

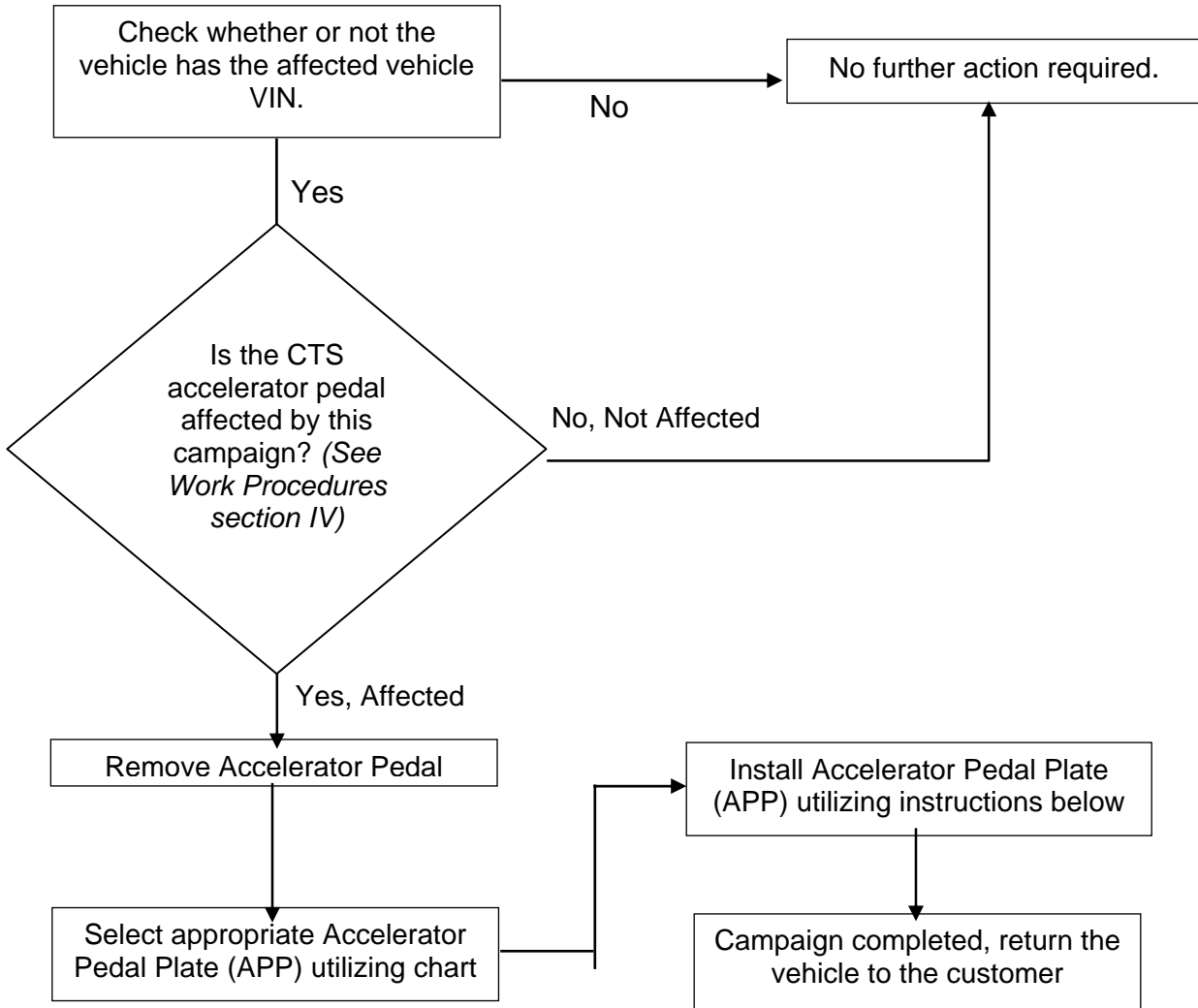
TECHNICAL INSTRUCTIONS
FOR
RECALL CAMPAIGN
CTS ACCELERATOR PEDAL
ACCELERATOR PEDAL PLATE INSTALLATION

2005 – 2010 Model Year Avalon
2007 – 2010 Model Year Camry
2009 – 2010 Model Year Corolla
2010 Model Year Highlander
2009 – 2010 Model Year Matrix
2009 – 2010 Model Year Rav4
2008 – 2010 Model Year Sequoia
2007 – 2010 Model Year Tundra

Campaign 010 Technical Instructions **ONLY**, in advance of Campaign Package.

***To be performed only by a Licensed Technician.**

I. OPERATION FLOW CHART



I. PREPARATION

A. PARTS

Accelerator Pedal Plate			
Part Number	Thickness	Dealer QUP	Estimated Repair Volume
78112-07010	1.4	1 bag (10pcs)	Low
78112-07020	1.6	1 bag (10pcs)	Low
78112-07030	1.8	1 bag (10pcs)	High
78112-07040	2.0	1 bag (10pcs)	High
78112-07050	2.3	1 bag (10pcs)	High
78112-07060	2.6	1 bag (10pcs)	Medium
78112-07070	2.9	1 bag (10pcs)	Medium

*Only 1 Accelerator Pedal Plate is used per vehicle.

B. TOOLS & MATERIALS

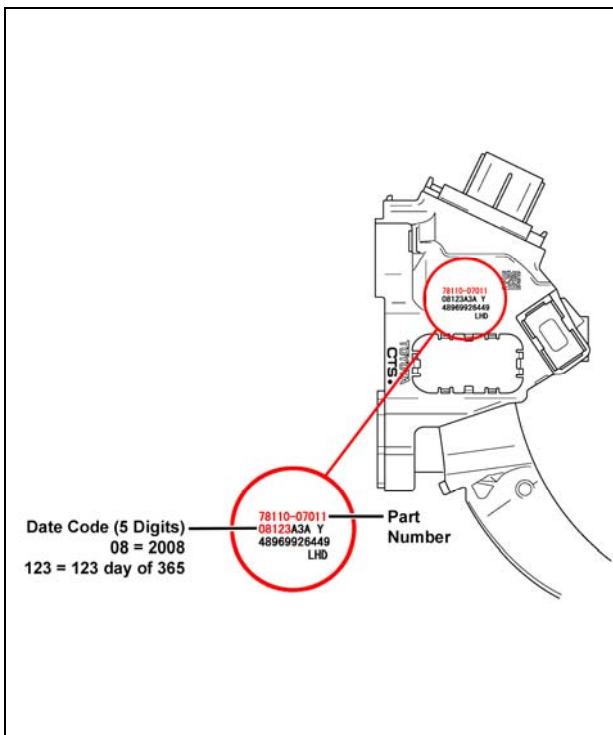
- Standard hand tools
- Torque wrench (Range should accommodate 5.0 Nm [51 kgf cm, 44 in. lbf] to 5.5 Nm, [56 kgf, 49 lbf])
- Tape (electrical, masking)
- Techstream tool

II. WORK PROCEDURE



ACCELERATOR PEDAL HANDLING NOTES:

- **DO NOT drop: DO NOT reuse an accelerator pedal that has been dropped.**
- **Avoid vibration and shock. *To be performed only by a Licensed Technician.**



1. CONFIRM ACCELERATOR PEDAL PART NUMBER AND MANUFACTURE DATE CODE

- a) Verify the part number and manufacture date code according to the information found on the pedal.

Applicable Part Numbers	OK Date Code
78110-0C011	10018 & Newer
78110-0R020	10018 & Newer
78110-07011	10016 & Newer
78110-08010	10015 & Newer
78110-0C010	All NG
78110-07010	All NG

For OK Date Code:

- Vehicle is not involved, no further action required.
- Return vehicle to customer.

For NG Date Code:

- If the date code is older than what is listed on the table above: Continue with these Technical Instructions.

2. DISCONNECT THE NEGATIVE BATTERY CABLE FOR CERTAIN MODELS ONLY

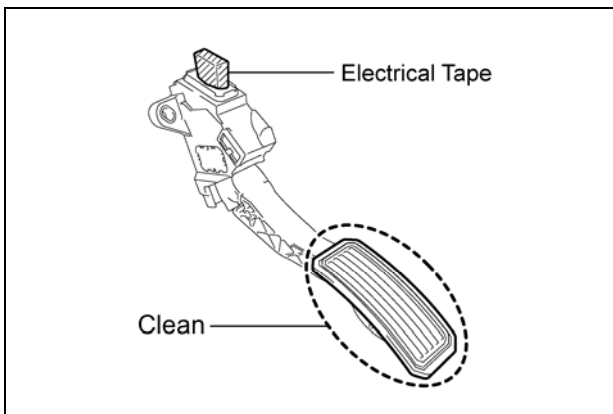
- a) Record customer presets on audio system.
- b) To prevent airbag and seat belt pretensioner activation on the following models, disconnect the negative battery cable and wait 90 seconds.

MY	Model	Engine Type	Engine Type
2007 - 2009	Tundra	1GR-FE (4.0 L)	2UZ-FE (4.7 L)
2009 - 2010	RAV4	2GR-FE (3.5L)	

3. REMOVE THE ACCELERATOR PEDAL ASSEMBLY

- a) Disconnect the accelerator pedal electrical connector.
- b) Remove the 2 bolts OR 2 nuts depending on model.

NOTE: For additional information on accelerator pedal removal, please refer to E-TAS.



4. PROTECT CONNECTOR

- a) Tape the electrical connector using UL listed electrical tape.

5. CLEAN THE ACCELERATOR PEDAL ASSEMBLY

- b) Clean the area indicated.

NOTE:

Do not use compressed air to clean; this may force dirt and debris into the sensor area.

SEE SUPPLEMENT VIDEO FOR DETAILS

6. REMOVE THE ACCELERATOR LINK ARM SUPPORT COVER

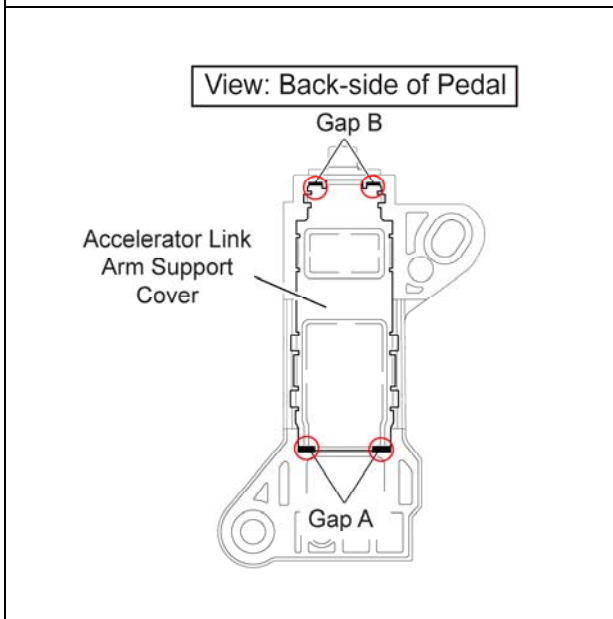
NOTE:

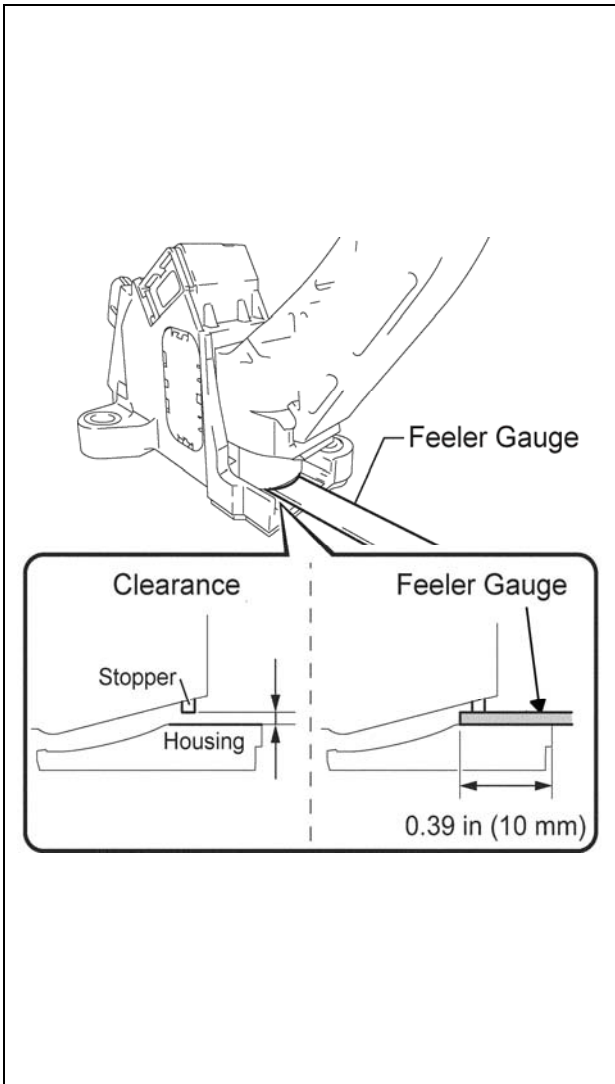
Do not twist or bend the cover; it will need to be reinstalled.

- a) Using a pocket screwdriver, evenly and lightly pry up on **gaps (A)** and then **gaps (B)** to remove the cover.

NOTE:

Do not clean out any debris caused by wear; this may trap debris in the pedal causing future malfunctions.





7. DETERMINE THE ACCELERATOR PEDAL PLATE THICKNESS

- a) Using a feeler gauge, measure the clearance between the stopper and the housing.
- b) Only insert the feeler gauge 10mm from the end of the housing as illustrated.

NOTE:

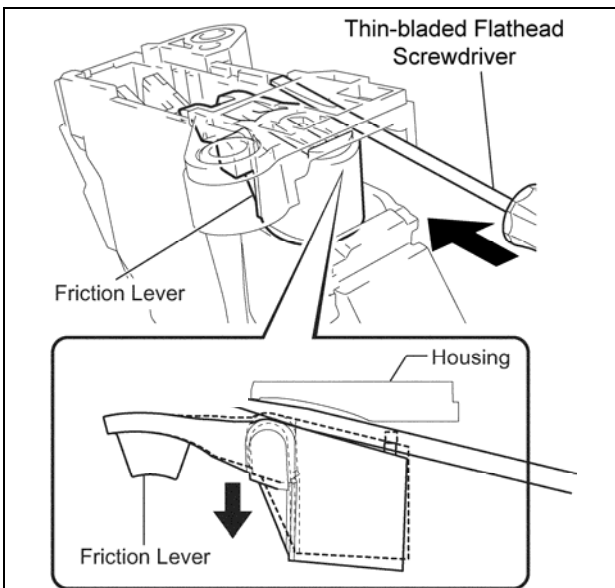
Mark the feeler gauge 10mm from the edge to aid in measurement.

NOTE:

Feeler gauge will have to be stacked to determine the clearance; the thickness of the stacked feeler gauge should be measured with a Vernier caliper to minimize error due to wear on the gauge from previous use.

- c) Based on the measurement from step a), select the correct Accelerator Pedal Plate using the table below.

Clearance	Accelerator Pedal Plate	
	Thickness	Stamping
0.0 mm – 0.29 mm	1.4 mm	1.4 A
0.3 mm – 0.59 mm	1.6 mm	1.6 B
0.6 mm – 0.79 mm	1.8 mm	1.8 C
0.8 mm – 1.09 mm	2.0 mm	2.0 D
1.1 mm – 1.49 mm	2.3 mm	2.3 E
1.5 mm – 1.89 mm	2.6 mm	2.6 F
1.9 mm – 2.30 mm	2.9 mm	2.9 G

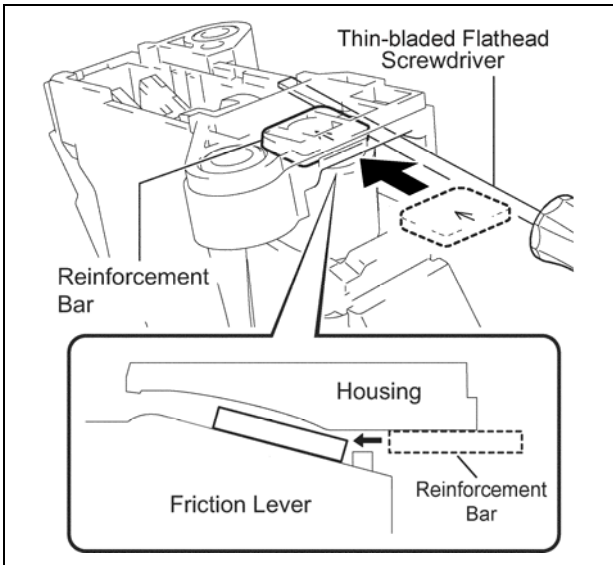


8. INSTALL ACCELERATOR PEDAL PLATE

- a) Insert a clean thin-bladed flathead screwdriver between the housing and the friction lever until the friction lever lowers.

NOTE:

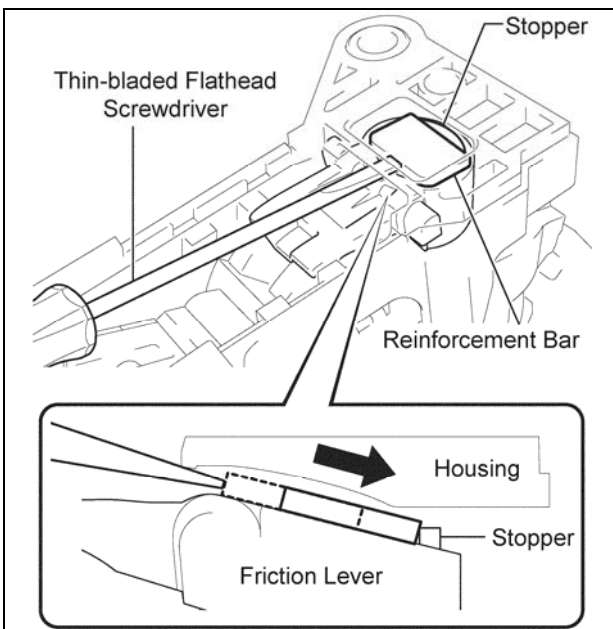
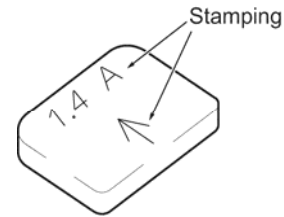
Do not push more than necessary; it may deform the housing.



- b) With the increased clearance between the friction lever and the housing, insert the Accelerator Pedal Plate selected from step 6.

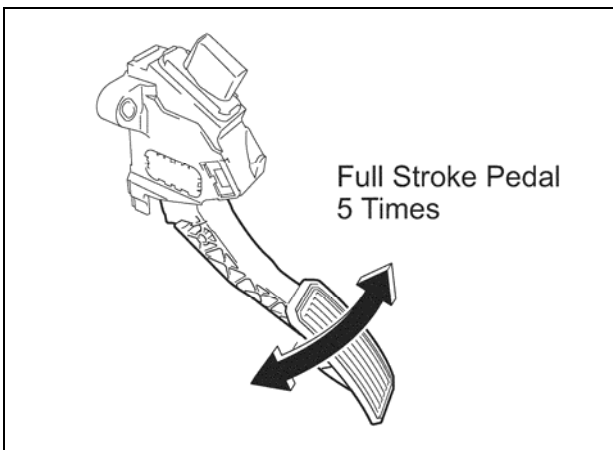
NOTE:

- Do not add any lubricants or chemicals to assist with installation!!
- As illustrated, insert the Accelerator Pedal Plate with its stamped arrow facing up.



- c) From the back of the pedal, firmly push the Accelerator Pedal Plate until it contacts the stopper.
 d) Carefully center the Accelerator Pedal Plate behind the stopper using a pocket screwdriver.

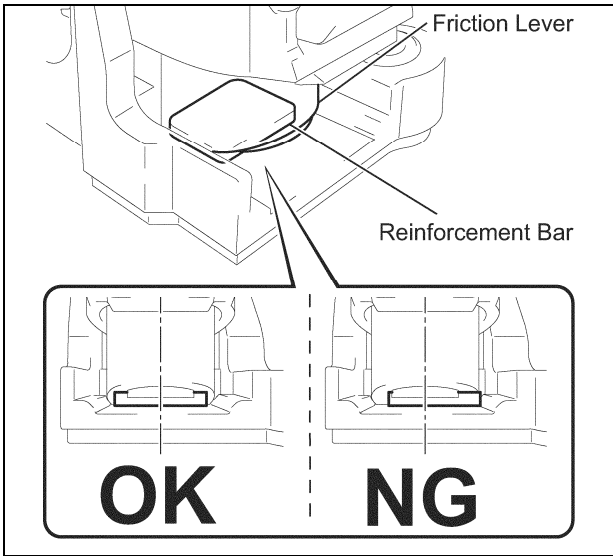
CAUTION
 USE ONLY ONE ACCELERATOR PEDAL PLATE PER REPAIR. DO NOT DOUBLE STACK. IF PROPER PLATE IS NOT AVAILABLE, DO NOT ATTEMPT REPAIR.



- e) Secure the accelerator pedal in a vise

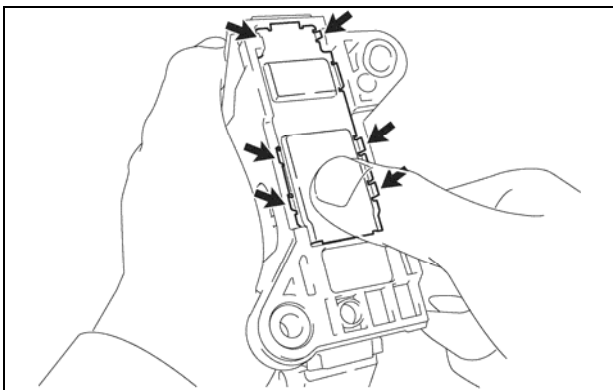
NOTE:
 UTILIZE THE SECURING TABS ON ACCELERATOR PEDAL ASSEMBLY TO PUT PEDAL IN VISE AS SHOWN IN VIDEO. DO NOT PUT ACCELERATOR PEDAL BODY IN VICE. THIS WILL DAMAGE THE INTERNAL COMPONENTS ON ACCELERATOR PEDAL.

- f) Pump the accelerator pedal 5 times in a full stroke to properly seat the Accelerator Pedal Plate.



9. VERIFY ACCELERATOR PEDAL PLATE INSTALLATION

- a) Verify that the Accelerator Pedal Plate is properly centered and flush with the stopper.



10. INSTALL THE ACCELERATOR LINK ARM SUPPORT COVER

- a) Repair any bent claws on the accelerator link arm support cover.
- b) Use a screwdriver to press down on the 6 claws to firmly install the accelerator link arm support cover.

11. REINSTALL THE ACCELERATOR PEDAL ASSEMBLY

- a) Remove the tape from the electrical connector.
- b) Reinstall the pedal with the 2 bolts OR 2 nuts depending on model.
- c) Torque to specification.

Model	Torque Specification:	Model	Torque Specification:
Avalon	5.4 Nm (55 kgf cm, 48 in. lbf)	Corolla	5.5 Nm (56 kgf cm, 49 in. lbf)
Camry		Matrix	
RAV4		Sequoia	
Highlander		Tundra	5.0 Nm (51 kgf cm, 44 in. lbf)

- d) Reconnect the accelerator pedal connector.
- e) Reconnect battery on select models.

NOTE: For additional information on accelerator pedal installation, please refer to repair manual.

12. CONFIRM THE CORRECT FLOOR MAT

- a) Confirm the correct floor mat for this model is secured with the retaining hooks (clips).
 - If the grommets in the floor for the vehicle are in poor condition, refer to the appropriate TSB and repair the grommets.

13. CHECK FOR DTC CODES

- a) Connect the Techstream to the DLC3.
- b) Check for DTC codes.

NOTE: If DTC(s) are displayed, verify the code(s) and record the freeze frame data, then perform repairs as necessary.

14. INSPECT THE ACCELERATOR PEDAL ASSEMBLY OPERATION

- a) Connect Techstream to the DLC3.
- b) Enter the following menus: Powertrain / Engine and ECT / Data List. (select "all data" on the pull down menu)
- c) Check the values by referring to the table below.

NOTE:

There are two sets of the same Accel Sensor Out No. 1 & No. 2 parameters. Select ALL DATA on the pull down menu at the bottom of the screen when searching for the correct parameters.

Parameter	Value	Unit	Parameter	Value	Unit
Vehicle Speed	0	MPH	Throttle Idle Position	OFF	
Engine Speed	0	rpm	Throttle Require Position	4.003	V
Calculate Load	0.0	%	Throttle Sensor Position	65.0	%
Vehicle Load	0.0	%	Throttle Position No.1	0.000	V
MAF	0.46	gm/sec	Throttle Position No.2	0.000	V
Atmosphere Pressure	-0	psi(gauge)	Throttle Position No.1	4.003	V
Coolant Temp	77	F	Throttle Position No.2	4.960	V
Intake Air	81	F	Throttle Position Command	4.003	V
Ambient Temperature	63	F	Throttle Sens Open Pos #1	0.898	V
Engine Run Time	0	s	Throttle Sens Open Pos #2	1.992	V
Initial Engine Coolant Temp	77.0	F	Throttle Motor Current	0.9	A
Initial Intake Air Temp	81.5	F	Throttle Motor DUTY	80.3	%
Battery Voltage	12.070	V	Throttle Motor Current	0.000	A
Accelerator Position	100.0	%	Throttle Motor Open Duty	0	%
Accel Sens. No.1 Volt %	72.9	%	Throttle Motor Close Duty	0	%
Accel Sens. No.2 Volt %	89.4	%	Throttle Motor Duty (Open)	18	%
Accel Sensor Out No.1	0.000	V	Throttle Motor Duty (Close)	0	%
Accel Sensor Out No.2	0.000	V	Throttle Fully Close Learn	0.644	V
Accel Sensor Out No.1	3.632	V	+BM Voltage	12.070	V
Accel Sensor Out No.2	4.453	V	Actuator Power Supply	ON	
Accelerator Idle Position	OFF		Injector (Port)	0	us
Accel Fully Close Learn #1	19.5	deg	Injection Volum (Cylinder1)	0.000	ml
Accel Fully Close Learn #2	39.5	deg	Fuel Pump/Speed Status	OFF	
Throttle Sensor Volt %	80.3	%	Vacuum Pump	OFF	
Throttl Sensor #2 Volt %	99.6	%	EVAP (Purge) VSV	0.0	%
ST1	OFF		Evap Purge Flow	0.0	%
System Guard	ON		Purge Density Learn Value	0.000	
Open Side Malfunction	OFF		Vapor Pressure Pump	755.801	mmHg(abs)

Tester Display	Measurement: Range (Display)	Normal Condition	Diagnostic Note
Accel Sensor Out No. 1	Accelerator Pedal Position (APP) sensor No. 1 voltage	Accelerator Pedal Released: 0.5 to 1.1 V	Read value with ignition switch to ON (Do not start engine)
		Accelerator Pedal Fully Depressed: 2.6 to 4.5 V	
Accel Sensor Out No. 2	Accelerator Pedal Position (APP) sensor	Accelerator Pedal Released: 1.2 to 2.0 V	Read value with ignition switch to ON

	No. 2 voltage	Accelerator Pedal Fully Depressed: 3.4 to 5.0 V	(Do not start engine)
--	---------------	--	-----------------------

15. RESTORE AUDIO SYSTEM PRESETS



- REINITIALIZE APPLICABLE SYSTEMS AS APPROPRIATE. REFER TO PDS TSB.

16. QUALITY CONTROL INSPECTION (QC CHECK)

- a) The Shop Foreman or Quality Control Inspector should perform the following checks on ONE in every FIVE (1 in 5) vehicles to confirm repair quality
- b) Confirm accelerator pedal connector is clipped in completely
- c) Confirm re-installed torque specification of the accelerator pedal assembly is correct
- f) Confirm on Tundra / RAV4 that customer presets are restored after battery terminal is connected.

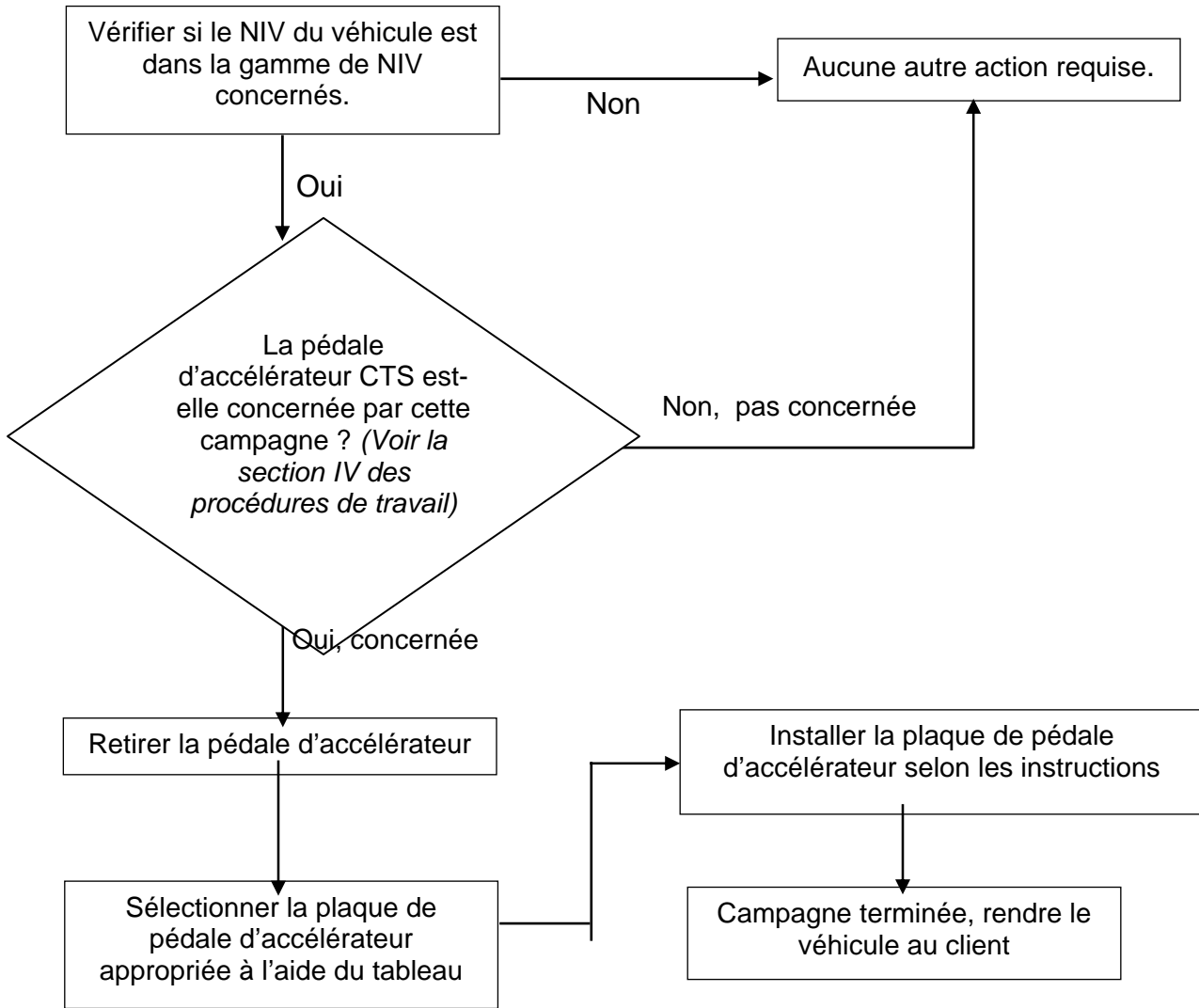
INSTRUCTIONS TECHNIQUES
POUR
LA CAMPAGNE DE RAPPEL
RELATIVE À LA PÉDALE D'ACCÉLÉRATEUR CTS
INSTALLATION DE PLAQUE DE PÉDALE D'ACCÉLÉRATEUR

Avalon des années-modèles 2005 – 2010
Camry des années-modèles 2007 – 2010
Corolla des années-modèles 2009 – 2010
Highlander d'année-modèle 2010
Matrix des années-modèles 2009 – 2010
RAV4 des années-modèles 2009 – 2010
Sequoia des années-modèles 2008 – 2010
Tundra des années-modèles 2007 – 2010

Instructions techniques de la campagne 010 SEULEMENT , avant la trousse de campagne.

*** Doit être effectuée seulement par un technicien certifié.**

I. ORGANIGRAMME OPÉRATIONNEL



II. PRÉPARATION

A. PIÈCES

Plaque de pédale d'accélérateur			
N° de pièce	Épaisseur	QUP concess.	Volume de réparation estimé
78112-07010	1,4	1 sac (10pcs)	Bas
78112-07020	1,6	1 sac (10 pcs)	Bas
78112-07030	1.8	1 sac (10 pcs)	Élevé
78112-07040	2,0	1 sac (10 pcs)	Élevé
78112-07050	2,3	1 sac (10 pcs)	Élevé
78112-07060	2,6	1 sac (10 pcs)	Moyen
78112-07070	2,9	1 sac (10 pcs)	Moyen

*Utiliser seulement une seule plaque de pédale d'accélérateur par véhicule.

B. OUTILS ET MATÉRIEL

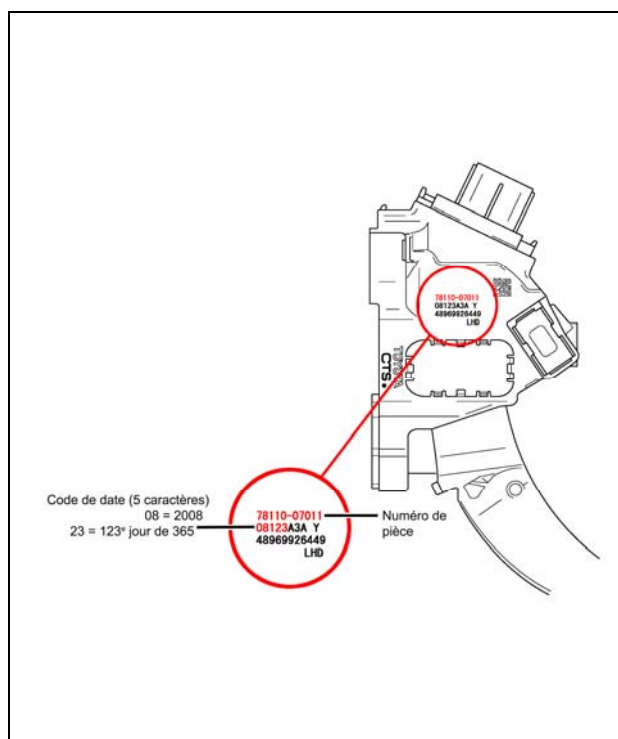
- Outils à main normaux
- Clé dynamométrique (capacité requise entre 5,0 Nm [51 kgf cm, 44 lbf-po] et 5,5 Nm, [56 kgf, 49 lbf-po])
- Ruban adhésif (électrique, masquant)
- Outil Techstream

III. PROCÉDURE DE TRAVAIL



REMARQUES SUR LA MANIPULATION DE LA PÉDALE D'ACCÉLÉRATEUR :

- **NE PAS échapper : NE PAS réutiliser une pédale d'accélérateur qui a été échappée.** Éviter les vibrations et les chocs. * **Doit être effectuée seulement par un technicien certifié.**



1. VÉRIFIER LE N° DE PIÈCE ET LE CODE DE DATE DE FABRICATION DE LA PÉDALE

- a) Vérifier le n° de pièce et le code de date de fabrication qui se trouvent sur la pédale.

N°s de pièces concernés	Code de date OK
78110-0C011	10018 et plus récent
78110-0R020	10018 et plus récent
78110-07011	10016 et plus récent
78110-08010	10015 et plus récent
78110-0C010	Tous à modifier
78110-07010	Tous à modifier

Codes de dates OK :

- Le véhicule n'est pas concerné, aucune autre action requise.
- Rendre le véhicule au client.

Codes de dates à modifier :

- Si la date de code est antérieure à celle indiquée dans le

tableau ci-dessus, continuer à suivre les présentes instructions techniques.

2. DÉCONNEXION DU CÂBLE NÉGATIF DE BATTERIE SUR CERTAINS MODÈLES SEULEMENT

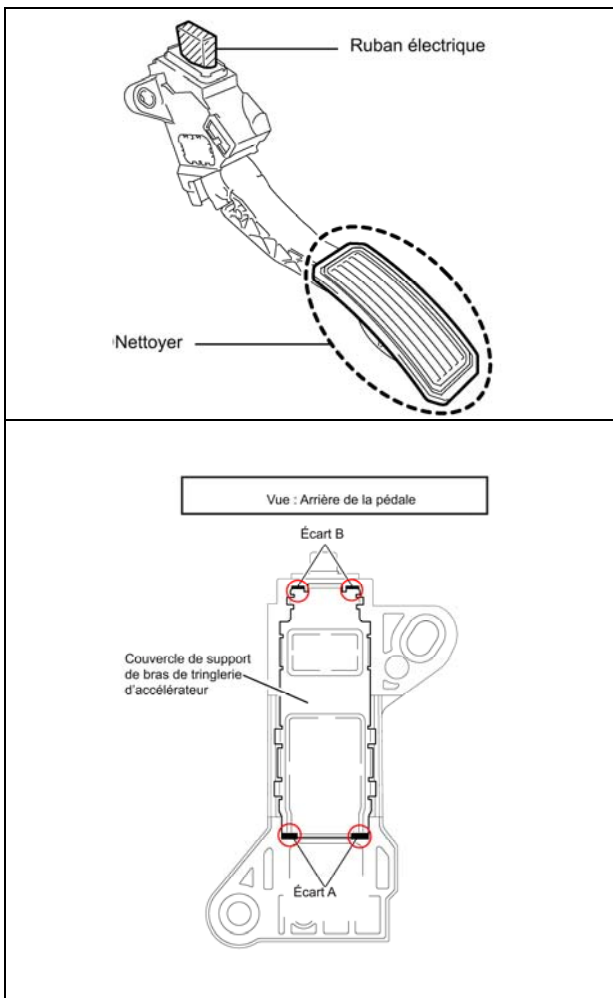
- Bien noter les préréglages du système audio du client.
- Sur les modèles ci-dessous, pour prévenir l'activation des coussins gonflables et des dispositifs de tension des ceintures, déconnecter le câble négatif de la batterie et attendre 90 secondes.

AM	Modèle	Type de moteur	Type de moteur
2007 - 2009	Tundra	1GR-FE (4,0 L)	2UZ-FE (4,7 L)
2009 - 2010	RAV4	2GR-FE (3,5L)	

3. RETIRER L'ASSEMBLAGE DE PÉDALE D'ACCÉLÉRATEUR

- Débrancher le connecteur électrique de la pédale d'accélérateur.
- Retirer les 2 boulons OU les 2 écrous, selon le modèle.

REMARQUE : Pour plus d'information sur le retrait de la pédale d'accélérateur, consulter E-TAS.



4. PROTÉGER LE CONNECTEUR

- Emballer le connecteur électrique de ruban électrique approuvé UL.

5. NETTOYER L'ASSEMBLAGE DE PÉDALE D'ACCÉLÉRATEUR

- Nettoyer la zone indiquée.

REMARQUE :

Ne pas utiliser d'air comprimé pour le nettoyage, cela pourrait introduire de la saleté dans la zone du capteur.

VOIR LA VIDÉO COMPLÉMENTAIRE POUR LES DÉTAILS

6. RETIRER LE COUVERCLE DE SUPPORT DE BRAS DE TRINGLERIE D'ACCÉLÉRATEUR

REMARQUE :

Ne pas tordre ou plier le couvercle, il devra être réinstallé.

- À l'aide d'un tournevis de poche, faire levier légèrement et également au niveau des **écarts (A)** puis des **écarts (B)** pour enlever le couvercle.

REMARQUE :

Ne pas extraire de débris causés par l'usure, cela pourrait coincer des débris dans la pédale et causer des

défectuosités par la suite.

7. DÉTERMINER L'ÉPAISSEUR DE LA PLAQUE DE PÉDALE D'ACCÉLÉRATEUR

- À l'aide d'une jauge d'épaisseur, mesurer le jeu entre la butée et le logement.
- Insérer la jauge d'épaisseur uniquement à 10 mm du rebord du logement, comme illustré.

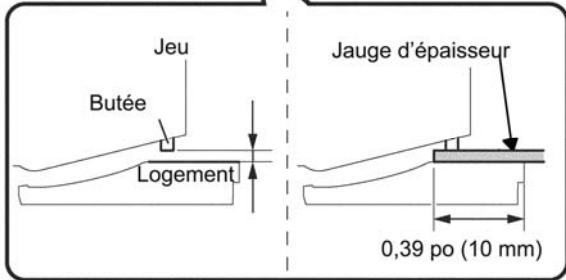
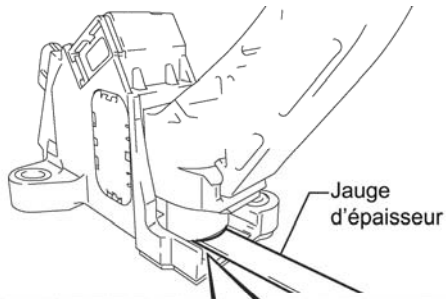
REMARQUE :

Faire une marque à 10 mm sur la jauge d'épaisseur pour aider à mesurer jusqu'à la profondeur voulue.

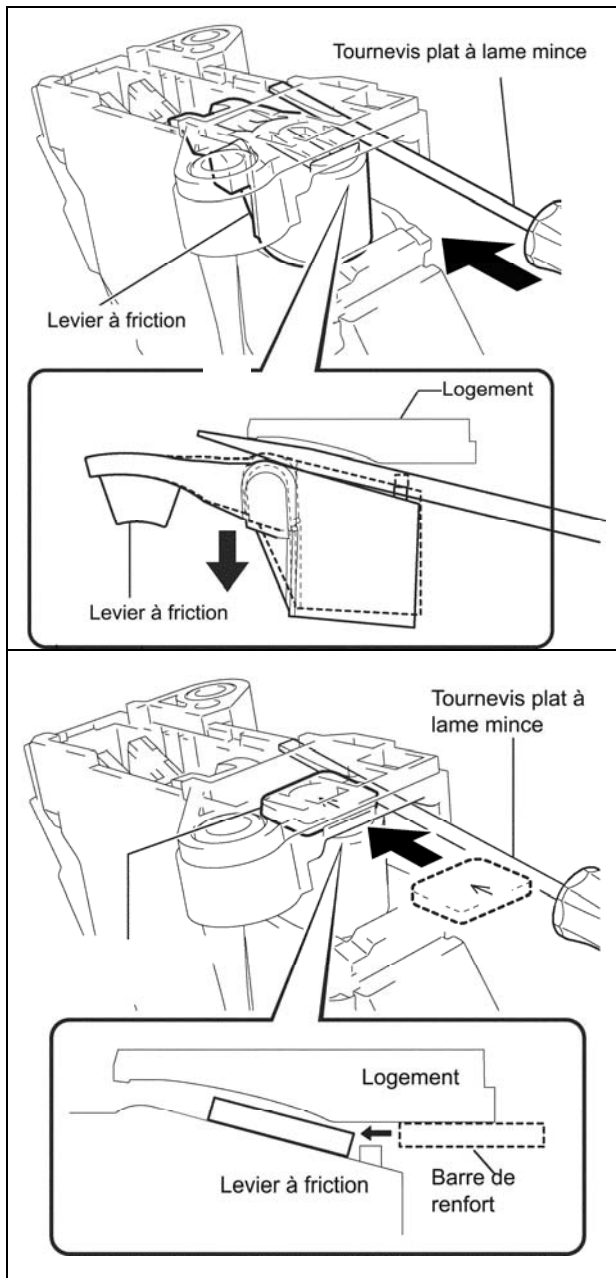
REMARQUE :

Il faudra empiler des jauges d'épaisseur pour déterminer le jeu; l'épaisseur des jauges empilées devra être mesurée à l'aide d'un pied à coulisse pour minimiser le risque d'erreur due à une jauge usée.

- En se basant sur la mesure prise à l'étape a), sélectionner la bonne plaque de pédale d'accélérateur dans le tableau ci-dessous.



Jeu	Plaque de pédale d'accélérateur	
	Épaisseur	Estampage
0,0 mm – 0,29 mm	1,4 mm	1.4 A
0,3 mm – 0,59 mm	1,6 mm	1.6 B
0,6 mm – 0,79 mm	1,8 mm	1.8 C
0,8 mm – 1,09 mm	2,0 mm	2.0 D
1,1 mm – 1,49 mm	2,3 mm	2.3 E
1,5 mm – 1,89 mm	2,6 mm	2.6 F
1,9 mm – 2,30 mm	2,9 mm	2.9 G



8. INSTALLER LA PLAQUE DE PÉDALE D'ACCÉLÉRATEUR

- a) Insérer un tournevis plat à lame mince propre entre le logement et le levier à friction jusqu'à ce que le levier à friction s'abaisse.

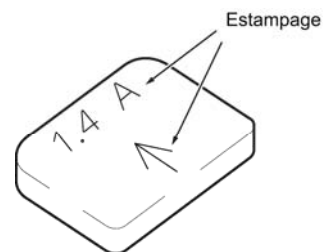
REMARQUE :

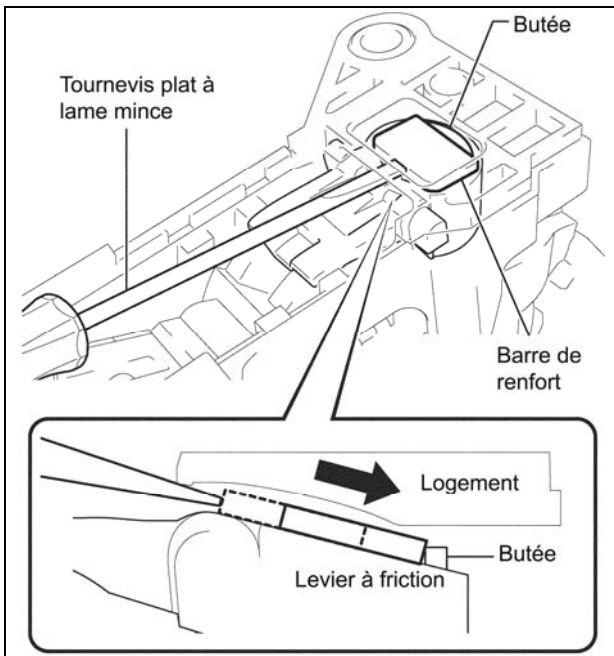
Ne pas pousser plus fort que nécessaire, cela pourrait déformer le logement.

- b) Dans le jeu agrandi entre le levier à friction et le logement, insérer la plaque de pédale d'accélérateur sélectionnée à l'étape 6.

REMARQUE :

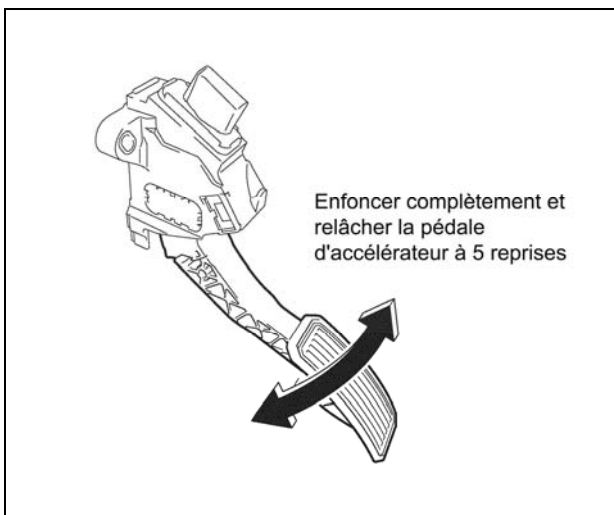
- **N'ajouter aucun lubrifiant ou produit chimique pour aider à l'installation !!**
- **Comme illustré, insérer la plaque de pédale d'accélérateur avec la flèche estampée vers le haut.**





- c) Depuis l'arrière de la pédale, pousser fermement sur la plaque de pédale d'accélérateur jusqu'à ce qu'elle fasse contact avec la butée.
- d) Centrer soigneusement la plaque de pédale d'accélérateur derrière la butée à l'aide d'un tournevis de poche.

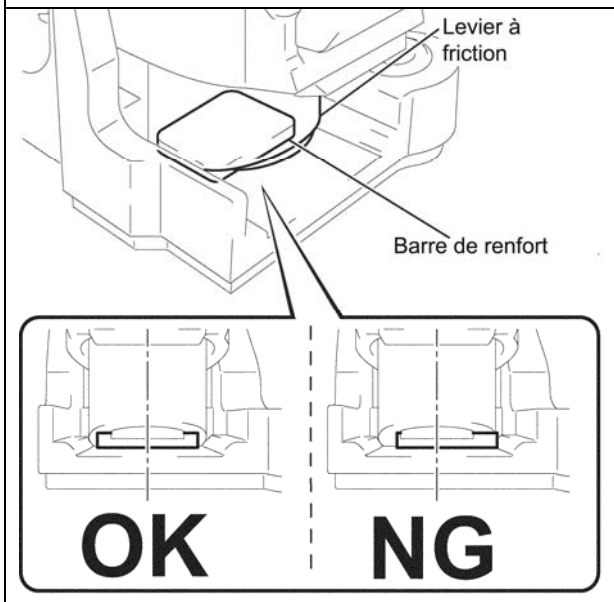
ATTENTION
UTILISER UNE SEULE PLAQUE DE PÉDALE D'ACCÉLÉRATEUR PAR RÉPARATION. NE PAS EMPILER DE PLAQUES. SI LA PLAQUE APPROPRIÉE N'EST PAS DISPONIBLE, NE PAS TENTER LA RÉPARATION.



- e) Immobiliser la pédale d'accélérateur dans un étau.

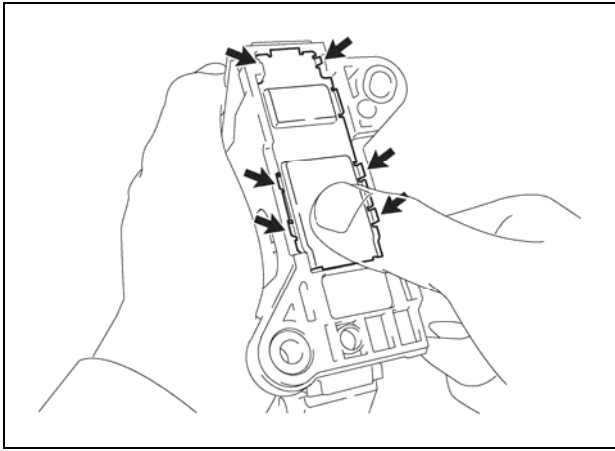
REMARQUE :
UTILISER LES PATTES QUI SONT SUR L'ASSEMBLAGE DE PÉDALE D'ACCÉLÉRATEUR POUR IMMOBILISER LA PÉDALE DANS L'ÉTAU, COMME MONTRÉ DANS LA VIDÉO. NE PAS PLACER LE CORPS DE LA PÉDALE D'ACCÉLÉRATEUR DANS L'ÉTAU. CELA ENDOMMAGERAIT LES COMPOSANTS INTERNES DE LA PÉDALE.

- f) Enfoncer complètement et relâcher la pédale d'accélérateur à 5 reprises pour asseoir correctement la plaque de pédale d'accélérateur.



9. VÉRIFIER L'INSTALLATION DE LA PLAQUE DE PÉDALE D'ACCÉLÉRATEUR

- a) Vérifier si la plaque de pédale d'accélérateur est bien centrée et si elle affleure la butée.



10. INSTALLER LE COUVERCLE DE SUPPORT DE BRAS DE TRINGLERIE D'ACCÉLÉRATEUR

- Réparer toute griffe pliée du couvercle de support de bras de tringlerie d'accélérateur.
- Utiliser un tournevis pour écraser les 6 griffes et installer fermement le couvercle de support de bras de tringlerie d'accélérateur.

11. RÉINSTALLER L'ASSEMBLAGE DE PÉDALE D'ACCÉLÉRATEUR

- Enlever le ruban adhésif qui protège le connecteur.
- Réinstaller la pédale à l'aide des 2 boulons OU des 2 écrous, selon le modèle.
- Serrer au couple spécifié.

Modèle	Couple spécifié :	Modèle	Couple spécifié :
Avalon	5,4 Nm (55 kgf cm, 48 lbf-po)	Corolla	5,5 Nm (56 kgf cm, 49 lbf-po)
Camry		Matrix	
RAV4		Sequoia	
Highlander		Tundra	5,0 Nm (51 kgf cm, 44 lbf-po)

- Rebrancher le connecteur de pédale d'accélérateur.
- Sur certains modèles, reconnecter la batterie.

REMARQUE : Pour plus d'information sur l'installation de la pédale d'accélérateur, consulter le manuel de réparation.

12. VÉRIFIER SI LE TAPIS PROTECTEUR APPROPRIÉ EST EN PLACE

- Vérifier si le tapis protecteur est le bon pour le modèle et qu'il est bien installé à l'aide d'agrafes de fixation.
 - Si les œillets du plancher du véhicule ne sont pas en bon état, consulter le TSB approprié et les réparer.

13. VÉRIFIER S'IL Y A DES DTC

- Brancher l'unité Techstream dans le connecteur DLC3.
- Vérifier les DTC.

REMARQUE : Si un ou des DTC est ou sont affichés(s), vérifier sa ou leur signification et enregistrer les données figées, puis effectuer toute réparation requise.

14. VÉRIFIER LE FONCTIONNEMENT DE L'ASSEMBLAGE DE PÉDALE D'ACCÉLÉRATEUR

- Brancher l'unité Techstream dans le connecteur DLC3.
- Accéder aux menus suivants : Powertrain / Engine et ECT / Data List. [sélectionner « all data » dans le menu déroulant]
- Vérifier les valeurs en se référant au tableau ci-dessous.

REMARQUE :

Il y a deux listes de paramètres : Accel Sensor Out No. 1 et No. 2. Sélectionner ALL DATA dans le menu déroulant

du bas de l'écran au moment de la recherche des paramètres corrects.

System Select | Stored Data | **Engine Live**

2010 Camry
2GR-FE
4T1BK3EK2AU098193

Trouble Codes
Data List
Active Test
Monitor
Utility

TIS Search
Print
Close

Parameter	Value	Unit	Parameter	Value	Unit
Vehicle Speed	0	MPH	Throttle Idle Position	OFF	
Engine Speed	0	rpm	Throttle Require Position	4.003	V
Calculate Load	0.0	%	Throttle Sensor Position	65.0	%
Vehicle Load	0.0	%	Throttle Position No.1	0.000	V
MAF	0.46	gm/sec	Throttle Position No.2	0.000	V
Atmosphere Pressure	-0	psi(gauge)	Throttle Position No.1	4.003	V
Coolant Temp	77	F	Throttle Position No.2	4.960	V
Intake Air	81	F	Throttle Position Command	4.003	V
Ambient Temperature	63	F	Throttle Sens Open Pos #1	0.898	V
Engine Run Time	0	s	Throttle Sens Open Pos #2	1.992	V
Initial Engine Coolant Temp	77.0	F	Throttle Motor Current	0.9	A
Initial Intake Air Temp	81.5	F	Throttle Motor DUTY	80.3	%
Battery Voltage	12.070	V	Throttle Motor Current	0.000	A
Accelerator Position	100.0	%	Throttle Motor Open Duty	0	%
Accel Sens. No.1 Volt %	72.9	%	Throttle Motor Close Duty	0	%
Accel Sens. No.2 Volt %	89.4	%	Throttle Motor Duty (Open)	18	%
Accel Sensor Out No.1	0.000	V	Throttle Motor Duty (Close)	0	%
Accel Sensor Out No.2	0.000	V	Throttle Fully Close Learn	0.644	V
Accel Sensor Out No.1	3.632	V	+BM Voltage	12.070	V
Accel Sensor Out No.2	4.453	V	Actuator Power Supply	ON	
Accelerator Idle Position	OFF		Injector (Port)	0	us
Accel Fully Close Learn #1	19.5	deg	Injection Volum (Cylinder1)	0.000	ml
Accel Fully Close Learn #2	39.5	deg	Fuel Pump/Speed Status	OFF	
Throttle Sensor Volt %	80.3	%	Vacuum Pump	OFF	
Throttl Sensor #2 Volt %	99.6	%	EVAP (Purge) VSV	0.0	%
ST1	OFF		Evap Purge Flow	0.0	%
System Guard	ON		Purge Density Learn Value	0.000	
Open Side Malfunction	OFF		Vapor Pressure Pump	755.801	mmHg(abs)

All Data

Affichage du testeur	Mesure : Plage (affichée)	Condition normale	Note de diagnostic
Accel Sensor Out No. 1	Tension du capteur de position de pédale d'accélérateur n° 1	Pédale d'accélérateur relâchée : 0,5 à 1,1 V Pédale d'accélérateur pleinement enfoncée : 2,6 à 4,5 V	Lire la valeur avec le commutateur d'allumage à ON (ne pas démarrer le moteur)
Accel Sensor Out No. 2	Tension du capteur de position de pédale d'accélérateur n° 2	Pédale d'accélérateur relâchée : 1,2 à 2,0 V Pédale d'accélérateur pleinement enfoncée : 3,4 à 5,0 V	Lire la valeur avec le commutateur d'allumage à ON (ne pas démarrer le moteur)

15. RESTAURER LES PRÉRÉGLAGES DU SYSTÈME AUDIO



- RÉINITIALISER LES SYSTÈMES QUI DOIVENT L'ÊTRE. VOIR LE TSB SUR LE SERVICE PRÉLIVRAISON.

16. INSPECTION DE CONTRÔLE DE LA QUALITÉ

- a) Le chef d'atelier ou l'inspecteur de contrôle de la qualité doit faire les vérifications suivantes sur UN véhicule sur CINQ (1 sur 5) pour assurer de la qualité des réparations.
- b) Vérifier si le connecteur de pédale d'accélérateur est correctement branché et verrouillé.
- c) Vérifier si le couple de réinstallation de l'assemblage de pédale d'accélérateur est bien le couple spécifié.
- f) Sur le Tundra et le RAV4, vérifier si les préréglages du client ont été restaurés après reconnexion de la batterie.